



# Jahres-Programm

Frühjahr / Sommer

# 2025

Sonntag  
23. März

18:00 Uhr  
kl. Turnhalle **Forstern**  
Eintritt 18,- EUR

Canto Vivace, Nymphenburger Streichersolisten

## THE HOLY SPIRIT MASS

(Kim André Arnesen)

Gast: Ulrich Herkenhoff Panflöte



Sonntag  
06. April

18:00 Uhr  
Mensa der Schule **Pastetten**  
Eintritt frei - Spenden erbeten

Gospelchor St. Martin's Voices  
**GOSPEL LIVE**



Sonntag  
18. Mai

18:00 Uhr  
kl. Turnhalle **Forstern**  
Eintritt frei - Spenden erbeten

Chor UBI Caritas - Jahreskonzert  
**MIT HERZ UND STIMME  
UM DIE WELT**



Donnerstag  
29. Mai

18:00 Uhr  
kl. Turnhalle **Forstern**  
Eintritt 20,- EUR

KONZERTCHOR, Orchester, Solisten

## CARMINA BURANA

(C. Orff)

zum Jubiläum 25 Jahre Gründung des Singkreis Forstern e.V.



Sonntag,  
6. Juli

ab 18:00 Uhr  
Pausenhof der Schule **Forstern**  
Eintritt frei - Spenden erbeten

**SOMMERKONZERT**  
mit allen Chören des Singkreises,  
Xeremiers Orats aus Mallorca,  
Big Band Dom Gymnasium Freising



Fr. / Sa.  
18. + 19.7.

Freitag, 18.07. - 18:00 Uhr  
Samstag, 19.7. - 16:00 Uhr  
kl. Turnhalle **Forstern**  
Eintritt 10,- EUR (erm. 5,-)

Spatzenmusical-Chor und Band

## KWELA KWELA

Kindermusical



**Zusatzvorstellung OPEN AIR im Schulhof Forstinning am 23.7.25 um 18:00 Uhr**

Sonntag,  
20. Juli

15:00 Uhr  
Klosterkirche Frauenwörth, **Chiemsee**  
Eintritt 15,- EUR

Chor UBI Caritas  
**KONZERT AUF DER  
FRAUENINSEL**



Samstag,  
9. August

20:00 Uhr  
Heilig Geist Kirche  
Prälat-Miller-Weg 1, **München**

Vokalensemble Canto Vivace

## KLASSISCHES CHORKONZERT



Änderungen vorbehalten

Probestermine, weitere Infos und mehr: [www.singkreis-forstern.de](http://www.singkreis-forstern.de)



# Jahres-Programm

Herbst / Winter

# 2025



Freitag,  
15. August

19:30 Uhr

Pfarrkirche **Forstinning**  
Eintritt 15,- EUR

Vokalensemble Canto Vivace, Solisten, Streicher

## KONZERT 25 JAHRE CANTO



Sonntag  
21. September

18:00 Uhr

**Sportpark Schollbach, Erding**

Yvonne Madrid, Kurorchester Bad Reichenhall,  
Vokalensemble Canto Vivace

## OPERNGALA



Freitag  
17. Oktober

19:00 Uhr

Mensa der Schule **Pastetten**  
Eintritt frei - Spenden erbeten

alle Chöre, Musiker und Bands

## LANGE NACHT DER MUSIK



Sonntag  
16. November

18:00 Uhr

kl. Turnhalle **Forstern**  
Eintritt frei - Spenden erbeten

Anna Kellner: Violine, Konrad Huber: Gitarre

## KONZERT

Gast: Männerchor Forstern



Sonntag,  
07. Dezember

18:00 Uhr

kl. Turnhalle **Forstern**  
Eintritt frei - Spenden erbeten

## Singkreis und Gospelchor WEIHNACHTSKONZERT



Sonntag,  
14. Dezember

16:00 + 18:00 Uhr

kl. Turnhalle **Forstern**  
Eintritt frei - Spenden erbeten

Chor UBI Caritas

## WEIHNACHTSKONZERT

2 Vorstellungen



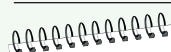
Sa., So., Di.  
20./21./23.12.

Sa. + So. jew. 16:00 Uhr

Di 23.12. - 17:00 Uhr  
kl. Turnhalle **Forstern**  
Eintritt 10,- EUR (erm. 5,-)

## Spatzen-Musical-Chor und Band DIE 3 SCHEINHEILIGEN KÖNIGE

Weihnachtsmusical



Dienstag,  
6. Januar 2026

18:00 Uhr

Pfarrkirche, **Anzing**  
Eintritt 20,- EUR

NEUJAHRSKONZERT,  
Konzertchor, Solisten, Orchester

## LOBGESANG (F. Mendelssohn Bartholdy)



Änderungen vorbehalten

Probestermine, weitere Infos und mehr: [www.singkreis-forstern.de](http://www.singkreis-forstern.de)



# Jahres-Programm

## Weitere Termine und Gottesdienste

# 2025

06.04.2025  
10.30 Uhr

**Misereor-Gottesdienst** in der Pfarrkirche Forstinning  
mit dem Chor UBI Caritas

22. - 26.4.2025

**Chor-Reise** nach Mallorca - Singkreis Forstern

27.04.2025  
8.45 Uhr

**Gottesdienst** in der Pfarrkirche Forstinning  
**Jugendmesse von Haydn**, Vokalensemble Canto Vivace

15.08.2025  
8.45 Uhr

**Maria Himmelfahrt** Gottesdienst in der Pfarrkirche Forstinning  
**Spätnmesse von W.A. Mozart**, Vokalensemble Canto Vivace

26.12.2025  
8.45 Uhr

**Weihnachts-Gottesdienst** in der Pfarrkirche Forstinning  
**Pastoralmesse von K. Kemper**, Vokalensemble Canto Vivace, Streicher

**Wir danken unseren treuen Unterstützern und folgenden Hauptsponsoren:**

[vr-bank-erding.de/nachbarschaftsbanking](http://vr-bank-erding.de/nachbarschaftsbanking)



**Nachbarschaftshilfe  
für Fortgeschrittene:  
Nachbarschaftsbanking.**

**Morgen  
kann kommen.**

**Wir machen den Weg frei.**

Nähe heißt für uns nicht  
nur da zu sein, sondern  
füreinander da zu sein.

**VR-Bank Erding eG**

**ESB**  
Energie Südbayern

 **Gemeinde  
FORSTERN**

**heiss**  
heiss-heizung.de

**Up givve®**

**ZIMMEREI  
DEISCHL** 

 **apotheke am Hirschbach**

**Spendenmöglichkeit zur Unterstützung  
unserer Chöre: Singkreis Forstern:**  
IBAN DE 13 7005 1995 0000 2224 22

**Kartenvorverkauf und Infos:** Konrad Huber, Am Kühbrunnen 2, 85669 Reithofen

Tel. 08124-7733, [konrad.huber.musik@t-online.de](mailto:konrad.huber.musik@t-online.de)  **YouTube KONRAD HUBER Musik**

Änderungen vorbehalten

Probentermine, weitere Infos und mehr: [www.singkreis-forstern.de](http://www.singkreis-forstern.de)